



Impulsionando o Futuro

PERFIL DA EMPRESA

É uma empresa de engenharia sediada em Ancara. Desde a sua fundação, tem fabricado máquinas de asfalto, centrais de asfalto e instalações de processamento de betume. Com os 30 anos de experiência no setor dos seus fundadores, está a crescer rapidamente. Tendo iniciado as nossas atividades comerciais com manutenção, reparação e fornecimento de peças sobressalentes, continuamos a expandir o nosso portefólio de produção e serviços, adicionando novas experiências às nossas existentes ao longo desta longa jornada.



CONTEÚDO

Sobre Nós 04

Experiências 05

Central de Asfalto e Sistema de Filtros 06

Vantagens do Filtro Alfamix 07

Ventilador 08

Bunker de Agregados 09

Secador 10

Unidade Elevadora e Misturadora 11

Peneira e Silo de Armazenamento 12

Sistema de Dosagem 13

Central de Emulsão Betuminosa 14

Quais são as Vantagens da Emulsão Asfáltica?
Central de Betume Modificado por Polímeros 15

Moinho PMB e Emulsão 16

Bomba de Betume 17

Queimador do Secador e Corrente do Elevador 18

Polia Motriz Kestamid, Válvula de Betume
Encamisada e Válvula Estrela 19

Referências 20

Gerimos internamente todas as fases dos produtos que adicionamos ao nosso portfólio, incluindo I&D, gestão de projetos, preparação de trabalho, produção, controlo de qualidade e montagem. Ao projetar os nossos produtos, focamo-nos em garantir que são funcionais, eficientes e de alto desempenho, prestando também atenção à facilidade de manutenção e a uma aparência impressionante. Materiais de alta qualidade e mão de obra de alta qualidade são essenciais para produzir um produto de alta qualidade. Por esta razão, a ALFAMIX nunca compromete a qualidade na sua seleção de materiais e oferece aos seus valiosos clientes os materiais da mais alta qualidade combinados com a melhor mão de obra. Continuamos a desenvolver e a crescer com o compromisso de apoiar todos os produtos que fabricamos ao longo da sua vida comercial, tal como fizemos desde o início. Nesta longa jornada, continuaremos a construir amizades duradouras, trabalhando de forma orientada para a solução, de acordo com as exigências de todos os nossos valiosos clientes que confiaram e nos valorizaram desde a nossa fundação.

MISSÃO E VISÃO

Na ALFAMIX, esforçamo-nos por ser um exemplo para as futuras gerações no campo de máquinas para centrais de asfalto, fornecendo um serviço impecável, de alta qualidade, atempado e sem problemas.

Como ALFAMIX, com as nossas centrais de asfalto de última geração, a nossa base de conhecimento, experiência, tecnologia, recursos humanos qualificados e abordagem inovadora, pretendemos ser a empresa de asfalto líder na Turquia, oferecendo o serviço da mais alta qualidade.

Mais de 25 anos de **EXPERIÊNCIA**

01

Mais de 27 anos de experiência na produção de centrais de asfalto, qualidade de produção em conformidade com as normas internacionais, instalação suave e rápida

02

Fabrico baseado em processos de soldadura padrão TSE com chapas jateadas e primadas ACER ASFALT

03

O nosso extenso conjunto de referências, que inclui a direção de estradas, municípios, administrações especiais e o setor privado

04

A ALFAMIX, que pode projetar e fabricar o seu próprio queimador de secador, bomba de betume, moinho e corrente de elevador com base em anos de experiência de produção e sugestões de utilizadores, estará ao seu lado para todas as suas necessidades com a sua abordagem de serviço contínua e ilimitada.

05

A nossa experiente equipa de pós-venda nacional e internacional está ao seu serviço 24 horas por dia, 7 dias por semana.

06

As suas necessidades de peças sobressalentes são satisfeitas o mais rapidamente possível e de acordo com as especificações originais, quer a partir do nosso extenso inventário de produtos, quer através de fabrico.

07

Estamos aqui para si com a nossa experiência e referências na revisão das suas máquinas antigas ou desgastadas, no aumento da capacidade das suas máquinas pequenas e na reparação de falhas que não consegue resolver.



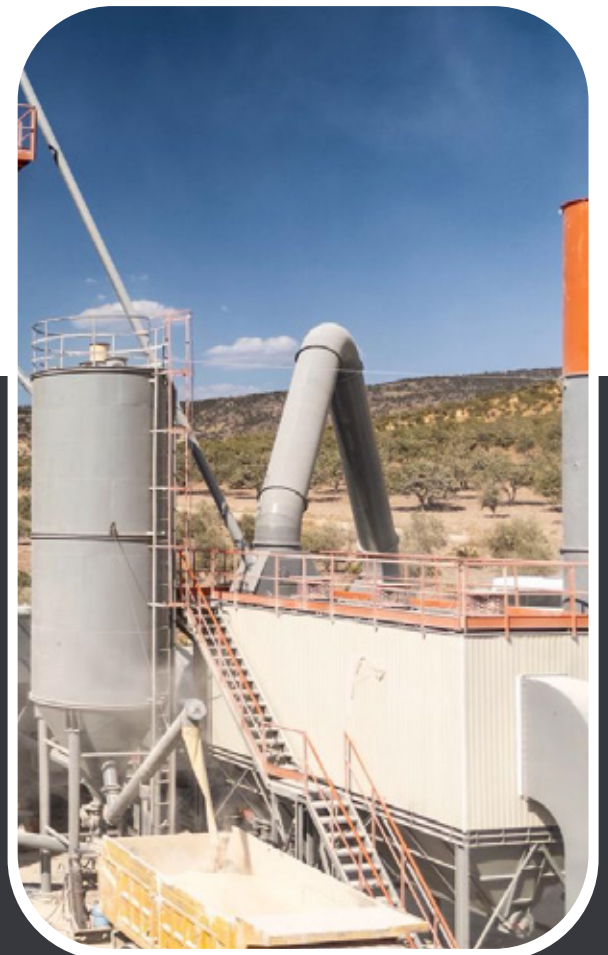
PRODUTOS



CENTRAL DE ASFALTO

As nossas centrais de asfalto são do tipo descontínuo (batch) e são fabricadas com capacidades entre 60-240 toneladas por hora.

Utilizando toda a sua competência e know-how em centrais e equipamentos de asfalto, a ALFAMIX Asphalt fabrica centrais duráveis, fáceis de operar e totalmente automatizadas, destinadas à produção de asfalto de elevada qualidade.



SISTEMA DE FILTRAGEM

- É fabricado com base em cálculos efetuados tendo em conta a altitude e as condições climáticas do local onde o coletor de pó será instalado, em conformidade com a capacidade e a localização geográfica do sistema de filtragem.
- Valores de emissão de poeira fornecidos de acordo com as normas internacionais.
- Substituição fácil através de um sistema de mangas em cassete vertical.

VANTAGENS DO FILTRO ALFAMIX

- O sistema de fluxo reverso garante consumo zero de ar e economia de eletricidade.
- O sistema de fluxo reverso garante fácil manutenção e operação de longa duração.
- Os atuadores elétricos usados no sistema de fluxo reverso têm uma potência de operação de 0,18 kW e, ao contrário dos sistemas de fluxo reverso de jato de pulso e acionados pneumáticamente, não requerem um compressor. Além disso, como não são usados pistões pneumáticos separados para cada olho, não haverá custos de operação ou manutenção.
- O controlo de temperatura é assegurado por dois métodos independentes, utilizando um PT100 e um termóstato, sendo que o queimador desliga-se automaticamente quando a temperatura definida é excedida. Este sistema previne incêndios no filtro.
- Opcionalmente, pode ser adicionado um sistema de soprador ao sistema de filtragem para melhorar a qualidade da limpeza das mangas filtrantes. Isto proporciona uma remoção adicional de poeiras e uma operação mais confortável, especialmente em zonas com elevada humidade.
- Pode ser adicionada opcionalmente ao sistema uma comporta de ar fresco. O objetivo desta comporta é abrir a entrada do filtro para a atmosfera quando é detetado calor excessivo no filtro, garantindo assim o arrefecimento rápido da unidade de filtragem.
- Como o corpo do filtro possui uma secção ciclónica integrada, não é necessária uma unidade ciclónica separada.
- Como o nosso sistema de filtragem dispõe de uma secção ciclónica, os enchimentos grossos e finos são recolhidos separadamente. Graças à válvula de batente contrapesado ou à válvula rotativa (air lock) instalada nestes compartimentos, o filtro opera com eficiência máxima.



PRODUTOS



VENTILADOR

O ventilador é fabricado de acordo com a capacidade da sua máquina e as condições da sua instalação.

Seleção de chapas metálicas com espessura e propriedades adequadas, de acordo com os cálculos de resistência.

Rolamentos de serviço pesado das marcas SKF-FAG e rolamentos lubrificados a massa.

Em bancadas especiais de revestimento, aberturas de entrada de sucção do revestimento para garantir o fluxo de ar com perda mínima

BALANCEADO de acordo com a DIN 1940 G 6.3

Tipos de produção com acionamento direto, por correia ou por acoplamento

BUNKER DE AGREGADOS

- Ajustáveis conforme a especificação, correias dosadoras com controle de velocidade e automação
- Número desejado de compartimentos em volumes entre 10–25 m³
- Um motor vibratório é utilizado como opção para garantir um fluxo suave.
- Sistema de aviso e parada (parada de emergência)
- Fabricação e projeto adequados à largura do carregador
- Fabricação e projeto robustos e duráveis
- Opcionalmente, podem ser utilizadas correias dosadoras com barras de banda.



PLANTS

Secador

- Nossos anéis são fabricados em aço forjado. são isentos de solda e não possuem juntas, graças a um método especial de abertura.
- Nossos anéis podem ser facilmente removidos e instalados graças às placas de conexão aparafusadas.
- Roletes de acionamento do secador especialmente fabricados em material KESTAMID, que não desgasta os anéis e pode operar em todas as condições climáticas (opcional).
- Roletes de acionamento do secador em material fundido ou aço 4140 (opcional)
- A distância de operação do secador é limitada pelos dois roletes limitadores do sistema.
- Da entrada do secador até a garganta de descarga, o projeto especial das aletas garante o aquecimento uniforme do agregado, a combustão eficiente e econômica do queimador e a fácil extração do pó gerado no interior do secador.
- Aquecimento altamente eficiente, econômico e livre de problemas com nossos queimadores de secador de produção própria. totalmente automáticos, fabricados em conformidade com as normas TSE e CE, capazes de operar com combustível líquido, gasoso ou em combinação.
- Fabricação de corpos e aletas utilizando chapas resistentes ao desgaste ou ao calor.
- É acionado por quatro rodas. é acionado por soft starter ou inversor de velocidade, o que garante uma partida fácil e suave sob carga.
- Isolamento com lã de rocha de 50 mm e chapas de aço inoxidável (cromado).



ELEVADOR

- O tipo mais preferido no transporte de carga, conhecido como linha simples (H), é utilizado, e usamos correntes de produção própria. Os projetos de corrente e caçamba de uma ou duas linhas são selecionados de acordo com a capacidade.
- Caçambas do elevador fabricadas em chapas resistentes ao desgaste, com aberturas de descarga reforçadas.
- São utilizados redutores de serviço pesado adequados à capacidade.
- A operação segura é garantida com um sistema de travamento reverso.
- Fabricação personalizada e engrenagens endurecidas. acionamento opcional com soft starter.
- Manutenção e reparo fáceis e sem complicações com uma tampa de inspeção larga e longa.



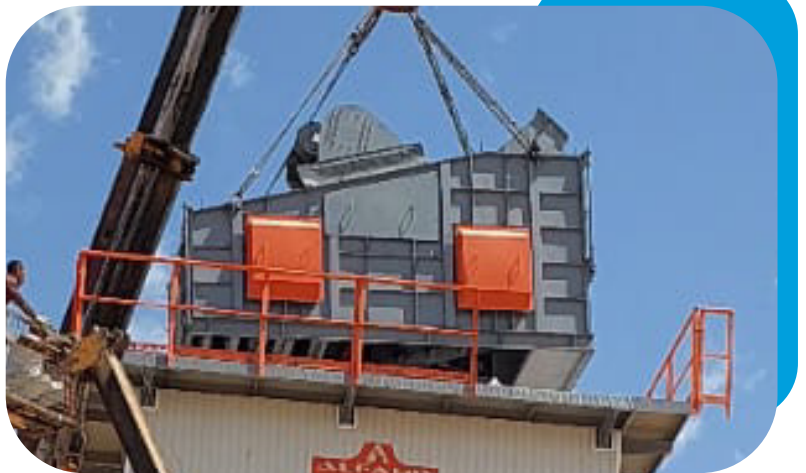
UNIDADE DE MISTURA

- Graças ao seu design especial, esses braços e sapatas proporcionam uma mistura contínua, são facilmente substituíveis, resistentes ao desgaste e ao calor e possuem longa vida útil.
- Placas de desgaste do corpo, resistentes ao desgaste, que podem ser facilmente substituídas graças ao projeto geral do corpo do misturador.
- Um sistema de acionamento aprimorado com engrenagens sincronizadas que permitem que os misturadores operem em sincronização entre si e possibilitam a operação com um único redutor em caso de falha.
- Um sistema de tampa de descarga com um projeto que evita o vazamento de material, controlado por pistões pneumáticos em ambos os lados.
- Tampas de inspeção largas para fácil manutenção e reparo.
- Projeto interno do misturador que garante uma mistura completa e homogênea.
- Projeto que permite que o misturador seja facilmente removido do piso em que está instalado quando necessário.

PRODUTOS

PENEIRA

- Opções de motor vibratório ou acionamento por eixo excêntrico, dependendo da capacidade
- Fabricamos sistemas de peneiramento padrão de 5 ou 6 camadas. como a ALFAMIX não produz peneiras de 4 camadas, não há necessidade de trocar a tela ao alternar entre a produção de binder, camada de desgaste ou base betuminosa. isso economiza tempo e combustível.
- Graças à aba localizada na entrada da peneira, o sistema pode operar em modo bypass ou com a peneira, conforme necessário. essa aba é controlada por um atuador pneumático.
- Manutenção fácil e substituição da tela graças às amplas tampas de manutenção
- Malha de arame de aço trefilado
- Projeto de corpo à prova de poeira



SILO DE ESTOCAGEM

- Pode ser dividido em 5 ou 6 tipos de agregados.
- Se desejado, a abertura de enchimento no corpo do silo de estocagem pode ser dividida em uma ou duas partes. isso cria uma área de armazenamento para fillers grossos, fillers finos ou aditivos minerais.
- Sensores de nível de limite inferior, limite superior ou capacitivos podem ser adicionados ao sistema como opcionais.
- Amostras podem ser coletadas do material desejado utilizando as portas de amostragem no silo de estocagem.

SISTEMA DE DOSAGEM

- As balanças de agregados são fabricadas em vários tamanhos de acordo com a capacidade da planta. a pesagem precisa é realizada utilizando 4 células de carga.
- Nosso sistema de válvulas de alimentação de agregados possui duas válvulas controladas pneumaticamente para cada moega de material: uma grande e uma pequena. isso garante que os materiais sejam dosados de acordo com a sua receita.
- Existem duas comportas de descarga na nossa balança de agregados. essas comportas são acionadas cada uma por um pistão. isso garante uma descarga rápida. há uma balança de filler no sistema de dosagem de filler. a pesagem é realizada por três células de carga.
- Sob a moega de filler, há uma válvula borboleta com atuador pneumático e um transportador helicoidal que leva o filler até o misturador.
- Além disso, há uma válvula rotativa (air lock) entre a moega que alimenta a balança e a própria balança. essa válvula rotativa garante que a quantidade desejada de filler seja dosada. opcionalmente, uma comporta deslizante também pode ser adicionada na parte superior da válvula rotativa.
- A pesagem precisa é garantida por três células de carga na nossa balança de betume.
- Há uma bomba no sistema de descarga da balança de betume. como o material dentro da balança é enviado ao misturador por meio da bomba, a descarga é mais rápida e eficiente.
- O risco de derramamento de betume é minimizado com um sistema de boia de corpo em aço inoxidável com interruptor magnético.



PRODUTOS

PLANTA DE EMULSÃO DE BETUME

Ossa planta de produção de emulsão, com um design compacto que é rápido e fácil de instalar e facilita o transporte, pode ser produzida com recursos opcionais, como tanque de pré-aquecimento e tanque adicional de betume, e tanque de armazenamento adicional.

Utilizamos nossos próprios moinhos de emulsão e bombas de betume em nossas instalações de produção de emulsão. isso significa que, em caso de avaria, você pode receber assistência sem interrupção na produção, com a garantia da ALFAMIX para peças de reposição.



Produção: O emulsificante e o ácido necessários para a fórmula são pesados separadamente em tanques de aço inoxidável grau AISI304 utilizando células de carga e adicionados ao tanque de mistura, que contém água (amonificada) e é aquecido por óleo quente ou eletricidade. A solução obtida pelo aquecimento e mistura é então transportada para o moinho coloidal por meio de uma bomba de aço inoxidável grau AISI304 em linha e um medidor de água/líquido da marca Krohne.

O betume retirado dos seus tanques existentes ou de um tanque adicional (opcional) por meio de uma bomba passa pelo nosso medidor de betume da marca Krohne e é entregue ao moinho coloidal dentro da faixa de medição especificada. A mistura de solução e betume que entra no moinho é triturada em alta velocidade e transportada diretamente para o distribuidor ou tanque de armazenamento (opcional), completando o processo de produção de emulsão.

Os produtos retirados da válvula de amostragem podem ser testados para verificar sua conformidade com a receita. todos os processos são controlados e gerenciados por um PLC, de forma totalmente automática ou manual.

- Tratamento de superfície (camada única, múltiplas camadas, selagem)
- Trabalhos de reparo
- Camada de primer
- Camada de ligação (tack coat)
- Mistura COLT
- Camada de supressão de poeira
- Estabilização betuminosa
- Trabalhos de selagem
- Camada de escurecimento



QUAIS SÃO AS VANTAGENS DA EMULSÃO DE ASFALTO?

- É mais econômico do que o asfalto de base cortada e as emulsões à base de resina ou à base de água,
- Não há risco de ignição ou combustão, e o período de construção da estrada é mais curto, pois pode ser usado em superfícies molhadas,
- Pode ser usado em agregados úmidos e molhados,
- Não possui efeitos nocivos ao meio ambiente ou à saúde humana,
- Pode ser usado em baixas temperaturas,
- Pode ser facilmente armazenado em temperatura ambiente,
- Economiza energia,
- Possui altas propriedades de adesão permite que a via seja liberada para uso em pouco tempo,
- Não representa uma ameaça direta à saúde dos trabalhadores



MODIFICADO COM POLÍMERO PLANTA DE BETUME



Dependendo do projeto, produzimos sistemas compactos com dois tanques de 6 m em um único chassi, ou sistemas onde tanques podem ser adicionados conforme a capacidade desejada, assim como tanques e moinhos independentes conforme necessário.

O moinho, a bomba e a válvula utilizados no sistema são totalmente fabricados internamente com altos padrões e qualidade. nossos moinhos proporcionam eficiência de corte ideal graças ao seu design preciso e sistema de folga ajustável. nossas bombas possuem um sistema de engrenagem reta e estão entre as mais procuradas do mercado.

O usuário pode passar o produto pelo moinho e transferi-lo de tanque em tanque quantas vezes desejar, manualmente ou automaticamente, utilizando as válvulas pneumáticas do sistema. Controladores de temperatura mecânicos e eletrônicos estão disponíveis no sistema para controlar a temperatura dos produtos nos tanques, permitindo que o produto seja processado na temperatura desejada. o sistema possui uma balança de polímero e um transportador helicoidal. Essa balança é usada para adicionar polímero ao tanque número 1 realizando pesagem totalmente automática. O moinho utilizado no sistema é um moinho de 4 estágios, acionado por um motor de 160 kW. Isso garante corte ideal. Ao mesmo tempo, sua produção será assegurada sem interrupções com um moinho muito potente.

O moinho foi projetado para permitir que o usuário ajuste a folga. O ajuste da folga possibilita uma regulagem precisa de até 0,05 mm. A medida que a folga diminui, a quantidade de produto produzido também diminui, mas a precisão de corte e a capacidade do produto permanecem conforme desejado. O painel de controle e os componentes de chaveamento foram projetados utilizando produtos de alta qualidade de marcas renomadas e confiáveis (Siemens, Schneider, ABB, Phoenix, etc.). O software foi desenvolvido por nossos próprios engenheiros e possui uma interface amigável ao usuário. O sistema é totalmente controlado por um computador sob controle PLC e também permite operação manual, se desejado.

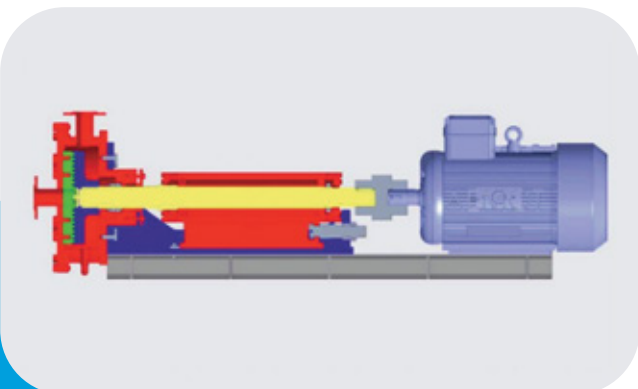
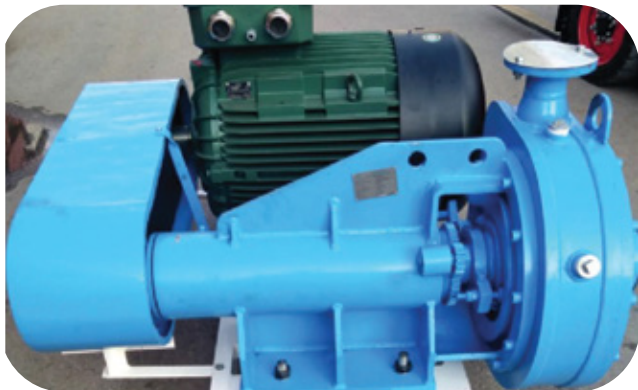
PRODUTOS

MOINHO PMB E EMULSÃO

Fabricamos moinhos coloidais especialmente projetados para plantas de betume modificado com polímero e plantas de produção de emulsão. Nossa produção é realizada inteiramente internamente, utilizando nosso próprio projeto e nossas próprias instalações fabris.

Como uma das poucas empresas na Turquia capaz de fabricar moinhos para a indústria de asfalto, utilizamos nossos próprios moinhos para garantir vantagens de custo em nossas próprias instalações e para evitar problemas que possam surgir após a venda. Com essas vantagens, temos orgulho de oferecer aos nossos clientes serviços rápidos, de alta qualidade e custo-efetivos.

Graças ao seu sistema de engrenagem com folga ajustável e especialmente projetado, oferece a solução mais adequada com seus discos fixos e móveis altamente eficientes.



O moinho coloidal opera cortando, moendo e misturando em alta velocidade. O processo de moagem ocorre através do movimento relativo entre as partículas. Existem dois dentes, um girando em alta velocidade e o outro estacionário, o que garante que o material entre os dentes passe por um corte poderoso. São geradas vibrações de alta frequência e vórtices de alta velocidade. Como resultado, o material é distribuído de forma uniforme, emulsificado e fragmentado.

- Folga facilmente ajustável (0,1–3 mm) e rotor e estator resistentes à corrosão
- Os discos são fabricados em aços de liga especiais, suas superfícies são endurecidas por tratamento térmico e suas superfícies de trabalho são projetadas para permitir corte de alta precisão.
- Moinho de alta eficiência proporciona baixo consumo de amperagem por velocidade de produção.
- Medida de prevenção de vazamento com vedação mecânica ou suave.

BOMBA DE BETUME

A ALFAMIX Asphalt, aproveitando nossos 30 anos de experiência, fabrica internamente bombas de betume duráveis para uso em plantas de produção de asfalto, instalações de armazenamento de betume e locais que exigem transferência de betume.

- Projeto de engrenagem em espinha de peixe que proporciona máxima eficiência e fluxo, operando silenciosamente
- Sistemas aquecidos por óleo quente ou eletricamente
- Opções de bomba nos tamanhos 2"-2,5"-3"-4"
- Vedação opcional mecânica ou com selo suave
- Resistente ao calor até 300 °C
- Opções de capacidade de até 50 m³/h
- Resistência à pressão de até 30 bar
- Válvula de alívio de sobrepresão
- Capacidade de sucção e compressão bidirecional
- Acionamento direto ou por correia
- Corpo fundido, rolamento de bronze
- Nossas bombas rotativas de deslocamento positivo operam com base no princípio de alta eficiência em baixas velocidades.



PRODUTOS PERSONALIZADOS

QUEIMADOR DO SECADOR

- Produção em qualquer capacidade desejada
- Controlado por PLC, todas as funções totalmente automáticas
- Visualizável em uma tela sensível ao toque
- Ar e combustível podem ser ajustados proporcionalmente com o servo motor Schimpf
- Bico Bergonzo
- Cilindro de aço inoxidável e defletor de ar
- Pode operar com ventiladores axiais ou radiais
- Queimador combinado capaz de queimar combustível único ou duplo, conforme necessário
- Controle seguro de combustão de chama alta com célula fotossensível
- Estações opcionais de bombeamento e filtragem de diesel ou óleo combustível
- Pintura resistente a altas temperaturas
- Manutenção e reparo fáceis graças à sua estrutura e design modernos, operação silenciosa



CORRENTE DO ELEVADOR

- Utilizamos aço de qualidade 51CrV4 importado na nossa fabricação para fornecer correntes duráveis da mais alta qualidade.
- Construção de pino reforçada e especialmente projetada para operação durável e sem problemas
- Resistência extra graças ao uso de chapas mais espessas do que as de seus concorrentes

ACIONAMENTO KESTAMID CARRETEL

O maior item nos custos de manutenção do secador são os anéis. A remoção, o giro e a substituição de anéis antigos podem ser bastante onerosos para as empresas. Além disso, a remoção e a manutenção dos anéis também fazem com que as instalações fiquem fora de operação por um longo período. Na ALFAMIX ASPHALT, utilizamos roletes fabricados em material Kestamid que não danificam os anéis, a fim de reduzir custos.

- Nossos carretéis operam em todas as condições climáticas.
- Graças ao seu projeto especial de cubo e eixo manual, pode ser facilmente removido e instalado.
- Proporciona operação silenciosa
- Não requer tratamento térmico nem os custos adicionais associados.



VÁLVULA DE BETUME REVESTIDA

Fabricamos nossas válvulas de betume como válvulas de duas vias ou três vias, operadas manualmente ou acionadas pneumáticamente. nossas válvulas encamisadas e cônicas podem ser utilizadas em indústrias onde o betume e todos os tipos de materiais fluidos de alta densidade são empregados.



ROTARY VALVE

Fabricamos comportas (airlocks) com capacidades de alimentação de 200 mm, 300 mm, 350 mm e 400 mm, utilizadas para controlar o fluxo de fillers.



REFERÊNCIAS



elgöB .6
İRESYAK

elgöB .8
ĞIZALE



RAMA ASFALT



SAMSUN
BÜYÜKŞEHİR
BELEDİYESİ





ALFAMIX ASPHALT
CENTRAL E EQUIPAMENTOS
DE ASFALTO

CONTATO

+90 555 081 25 32

+90 555 080 25 32

+90 555 079 25 32

+90 505 665 82 67

info@alfamixasfalt.com

www.alfamixasfalt.com

Ankara, TURQUIA

ALFAMIX ASFALTO, a marca do



CM GROUP



ALFAMIX ASPHALT CENTRAL E EQUIPAMENTOS DE ASFALTO

www.alfamixasfalt.com

