



ALFAMIX ASPHALTE CENTRALE D'ENROBAGE ET ÉQUIPEMENTS

www.alfamixasfalt.com





Faconner L'avenir

PROFIL DE L'ENTREPRISE

C'est une entreprise d'ingénierie basée à Ankara. Depuis sa création, elle fabrique des machines d'asphalte, des centrales d'enrobage et des installations de traitement du bitume. Grâce aux 30 ans d'expérience de ses fondateurs dans le secteur, elle connaît une croissance rapide. Ayant commencé nos activités commerciales par la maintenance, la réparation et la fourniture de pièces de rechange, nous continuons à élargir notre portefeuille de production et de services en ajoutant de nouvelles expériences à celles que nous possédons déjà au cours de ce long parcours.



TABLE DES MATIÈRES

À PROPOS DE NOUS	04
EXPÉRIENCES	05
CENTRALE D'ENROBAGE ET SYSTÈME DE FILTRATION	06
AVANTAGES DU FILTRE ALFAMIX	07
VENTILATEUR	08
TRÉMIE D'AGRÉGATS	09
SÉCHEUR	10
ÉLÉVATEUR ET UNITÉ DE MALAXAGE	11
TAMIS ET SILO DE STOCKAGE	12
SYSTÈME DE DOSAGE	13
USINE D'ÉMULSION DE BITUME	14
QUELS SONT LES AVANTAGES DE L'ÉMULSION D'ASPHALTE ? USINE DE BITUME MODIFIÉ AU POLYMÈRE (PMB)	15
BROYEUR POUR PMB ET ÉMULSION	16
POMPE À BITUME	17
BRÛLEUR DU SÉCHEUR ET CHAÎNE D'ÉLÉVATEUR	18
GAINÉ DE POULIE D'ENTRAÎNEMENT EN KESTAMID, VANNE À BITUME ET VANNE ÉTOILE	19
RÉFÉRENCES	20

Nous gérons en interne toutes les étapes des produits que nous ajoutons à notre portefeuille, y compris la R&D, la gestion de projet, la préparation du travail, la production, le contrôle qualité et l'assemblage. Lors de la conception de nos produits, nous nous concentrons sur leur fonctionnalité, leur efficacité et leurs performances élevées, tout en veillant à leur facilité d'entretien et à leur apparence soignée. Des matériaux de haute qualité et un savoir-faire irréprochable sont essentiels pour produire un produit de haute qualité. Pour cette raison, ALFAMIX ne fait jamais de compromis sur la qualité dans le choix de ses matériaux et offre à ses précieux clients des matériaux de la plus haute qualité associés au meilleur savoir-faire.

Nous continuons à nous développer et à croître avec l'engagement de soutenir tous les produits que nous fabriquons tout au long de leur cycle commercial, comme nous l'avons fait depuis le début. Au cours de ce long parcours, nous continuerons à construire des relations durables en adoptant une approche orientée solutions, conformément aux exigences de tous nos précieux clients qui nous font confiance et nous apprécient depuis notre création.

MISSION & VISION

Chez ALFAMIX, nous nous efforçons de servir d'exemple pour les générations futures dans le domaine des machines pour centrales d'enrobage, en offrant un service irréprochable, de haute qualité, ponctuel et sans problème.

Chez ALFAMIX, grâce à nos centrales d'enrobage ultramodernes, à notre base de connaissances, notre expérience, notre technologie, nos ressources humaines qualifiées et notre approche innovante, nous visons à devenir l'entreprise d'asphalte leader en Turquie, offrant un service de la plus haute qualité.

PLUS DE 25 ANS D'EXPÉRIENCE

01

Plus de 27 ans d'expérience dans la production de centrales d'enrobage, qualité de production conforme aux normes internationales, installation fluide et rapide

02

Fabrication basée sur les procédés de soudage conformes à la norme TSE avec des tôles sablées et apprêtées

03

Notre vaste portefeuille de références comprenant la direction des autoroutes, les municipalités, les administrations spéciales et le secteur privé

04

ALFAMIX, capable de concevoir et de fabriquer son propre brûleur de sécheur, sa pompe à bitume, son broyeur et sa chaîne d'élevateur grâce à des années d'expérience en production et aux suggestions des utilisateurs, sera à vos côtés pour tous vos besoins grâce à son approche de service fluide et illimitée.

05

Notre équipe expérimentée de service après-vente, nationale et internationale, est à votre service 24h/24 et 7j/7.

06

Vos besoins en pièces détachées sont satisfaits aussi rapidement que possible et conformément aux spécifications d'origine, soit à partir de notre vaste stock de produits, soit par fabrication.

07

Nous sommes à votre disposition avec notre expérience et nos références pour la révision de vos machines anciennes ou usées, l'augmentation de la capacité de vos petites machines et la réparation des pannes que vous ne pouvez pas résoudre.



PRODUITS



CENTRALE D'ENROBAGE

Nos centrales d'enrobage sont de type discontinu (batch) et sont fabriquées avec une capacité allant de 60 à 240 tonnes par heure.

En mettant à profit toutes ses compétences et son expertise dans les centrales d'enrobage et leurs équipements, ALFAMIX Asphalt fabrique des centrales durables, conviviales et entièrement automatisées pour une

SYSTÈME DE FILTRATION

- Il est fabriqué sur la base de calculs tenant compte de l'altitude et des conditions climatiques du lieu d'installation du dépoussiéreur, conformément à sa capacité et à sa localisation géographique.
- Valeurs d'émission de poussières conformes aux normes internationales
- Remplacement facile grâce au système de sacs à cassettes verticales



AVANTAGES DU FILTRE ALFAMIX

- Le système à contre-courant assure une consommation d'air nulle et des économies d'électricité.
- Le système à contre-courant garantit une maintenance aisée et un fonctionnement durable. Les actionneurs électriques utilisés dans ce système ont une puissance de fonctionnement de 0,18 kW et, contrairement aux systèmes à jet pulsé ou à contre-courant pneumatiques, ne nécessitent pas de compresseur. De plus, aucun piston pneumatique séparé n'étant utilisé pour chaque compartiment, aucun coût d'exploitation ou de maintenance supplémentaire ne survient.
- Le contrôle de la température est assuré par deux méthodes indépendantes utilisant un PT100 et un thermostat, et le brûleur s'arrête automatiquement lorsque la température prédéfinie est dépassée. Cela empêche les incendies dans le filtre.
- En option, un système de soufflage peut être ajouté au système de filtration afin d'améliorer la qualité de nettoyage des manches filtrantes. Cette fonction offre un dépoussiérage supplémentaire et une utilisation plus confortable, notamment dans les zones humides.
- Un registre d'air frais optionnel peut être intégré au système. L'objectif de ce registre est d'ouvrir l'entrée du filtre vers l'atmosphère en cas de détection de chaleur excessive, assurant ainsi un refroidissement rapide de l'unité de filtration.
- Comme le corps du filtre inclut une section cyclone, il n'est pas nécessaire d'utiliser un cyclone séparé.
- Étant donné que notre système de filtration possède une section cyclone, les fillers grossiers et fins sont collectés séparément. Grâce au clapet lesté ou au sas rotatif (air lock) placé dans ces compartiments, le filtre fonctionne à efficacité maximale.



PRODUITS



VENTILATEUR

Le ventilateur est fabriqué en fonction de la capacité de votre machine et des conditions de votre installation.

Sélection de tôles d'épaisseur et de caractéristiques appropriées selon les calculs de résistance

Paliers robustes avec roulements de marque SKF-FAG et roulements lubrifiés à la graisse

Revêtement des ouvertures d'aspiration sur des bancs de revêtement spéciaux afin d'assurer un flux d'air avec une perte minimale

ÉQUILIBRÉ conformément à la norme DIN 1940 G 6.3

Types de production : entraînement direct, par courroie ou par accouplement

TRÉMIE D'AGRÉGATS

- Courroies de dosage à vitesse contrôlée avec automatisation, réglables selon la formulation
- Nombre de compartiments souhaité, avec volumes entre 10 et 25 m³
- Un moteur vibrant peut être ajouté en option pour assurer un écoulement régulier
- Système d'alerte et d'arrêt (arrêt d'urgence)
- Fabrication et conception adaptées à la largeur du chargeur
- Conception et fabrication robustes et durables
- En option, des courroies de dosage avec barres de bande peuvent être utilisées.



CENTRALES

SÉCHEUR

- Nos anneaux sont fabriqués en acier forgé. Ils sont sans soudure et sans jonction grâce à une méthode d'ouverture spéciale.
- Nos anneaux peuvent être facilement démontés et remontés grâce aux plaques de connexion boulonnées.
- Galets d'entraînement du sécheur spécialement fabriqués en matériau KESTAMID, n'usant pas les anneaux et pouvant fonctionner dans toutes les conditions climatiques (en option).
- Galets d'entraînement du sécheur en fonte ou en acier 4140 en option.
- La course de fonctionnement du sécheur est limitée par deux galets de butée présents dans le système.
- De l'entrée du sécheur jusqu'à la gorge de déchargement, la conception spéciale des palettes assure un chauffage régulier de l'agrégat, une combustion efficace et économique du brûleur, et une extraction facile de la poussière générée à l'intérieur du sécheur.
- Chauffage hautement efficace, économique et sans problème grâce à nos brûleurs de sécheur de production interne. Entièrement automatiques, conformes aux normes TSE et CE, pouvant fonctionner avec combustible liquide, gazeux ou en combinaison.
- Fabrication des corps et des palettes en tôle résistante à l'usure ou à la chaleur.
- Il est entraîné par quatre roues. Il est actionné par un démarreur progressif ou par un variateur de vitesse, ce qui garantit un démarrage facile et en douceur sous charge.
- Isolation avec laine de roche de 50 mm et tôle inoxydable (acier chromé).



ÉLÉVATEUR

- Le type le plus utilisé pour le transport de charge, connu sous le nom de single-line (H), est employé, et nous utilisons nos propres chaînes de production. Des conceptions de chaînes et de godets à rangée simple ou double sont sélectionnées en fonction de la capacité.
- Godets d'élevateur fabriqués en tôle résistante à l'usure avec ouvertures de décharge renforcées.
- Boîtes de vitesses robustes adaptées à la capacité sont utilisées.
- Le fonctionnement sécurisé est assuré grâce à un verrouillage inverse.
- Fabrication sur mesure et engrenages durcis. En option, entraînement avec démarreur progressif.
- Maintenance et réparation faciles et sans souci grâce à une trappe large et longue.



UNITÉ DE MALAXAGE

- Grâce à leur conception spéciale, ces bras et chaussures assurent un malaxage homogène, sont facilement remplaçables, résistants à l'usure et à la chaleur, et ont une longue durée de vie.
- Plaques d'usure du corps résistantes à l'usure, facilement remplaçables grâce à la conception globale du corps du malaxeur.
- Système d'entraînement renforcé avec engrenages synchronisés permettant aux broyeurs de fonctionner en synchronisation et autorisant le fonctionnement avec un seul réducteur en cas de panne.
- Système de couvercle de déchargement avec une conception empêchant les fuites de matériau, contrôlé par des pistons pneumatiques des deux côtés.
- Trappes larges pour une maintenance et une réparation faciles.
- Conception interne du malaxeur garantissant un mélange complet et homogène.



PRODUITS

TAMIS

- Options d'entraînement par moteur vibrant ou arbre excentrique selon la capacité
- Nous fabriquons des systèmes d'écran standards à 5 ou 6 couches. Comme ALFAMIX ne produit pas d'écrans à 4 couches, il n'est pas nécessaire de changer le fil lors du passage de la production de liant usé ou de base bitumineuse. Cela permet de gagner du temps et du carburant.
- Grâce au clapet situé à l'entrée du tamis, le système peut fonctionner soit en mode dérivation, soit avec le tamis, selon les besoins. Ce clapet est commandé par un actionneur pneumatique.
- Maintenance et remplacement du fil faciles grâce aux larges trappes d'accès
- Treillis métallique en acier filé
- Conception du corps étanche à la poussière



SILO DE STOCKAGE

- Il peut être divisé en 5 ou 6 types d'agrégats.
- Si désiré, l'orifice de remplissage du corps du silo peut être divisé en une ou deux parties. Cela crée une zone de stockage pour les fillers grossiers, les fillers fins ou les additifs minéraux.
- Des capteurs de niveau optionnels (limite inférieure, limite supérieure ou capacitifs) peuvent être ajoutés au système.
- Des échantillons peuvent être prélevés à partir du matériau souhaité grâce aux orifices



SYSTÈME DE DOSAGE

- Les balances à agrégats sont fabriquées en différentes tailles selon la capacité de la centrale. Une pesée précise est effectuée à l'aide de 4 cellules de charge.
- Notre système de vannes d'alimentation en agrégats comporte deux vannes pneumatiques pour chaque trémie de matériau : une grande et une petite. Cela garantit que les matériaux sont dosés conformément à votre formulation.
- Il y a deux trappes de décharge sur notre pont-bascule à agrégats. Ces trappes sont actionnées chacune par un piston, assurant une décharge rapide. Il y a un pont-bascule à fillers dans le système de dosage des fillers, pesé par trois cellules de charge.
- Sous la trémie de filler, se trouvent une vanne papillon à actionneur pneumatique et une vis transporteuse qui transporte le filler vers le malaxeur.
- De plus, un sas rotatif (air lock) est placé entre la trémie alimentant le pont-bascule et le pont-bascule lui-même. Ce sas garantit la distribution de la quantité désirée de filler. Optionnellement, un clapet coulissant peut être ajouté sur le dessus du sas.
- Une pesée précise est assurée par trois cellules de charge sur notre pont-bascule à bitume.
- Une pompe est intégrée au système de décharge du pont-bascule à bitume. Le matériau à l'intérieur du pont-bascule est ainsi acheminé vers le malaxeur via la pompe, assurant une décharge plus rapide et efficace.
- Le risque de débordement de bitume est minimisé grâce à un interrupteur



PRODUITS

USINE D'ÉMULSION DE BITUME

Notre usine de production d'émulsion, au design compact, facile et rapide à installer et à transporter, peut être équipée d'options telles qu'un réservoir de préchauffage, un réservoir supplémentaire de bitume et un réservoir de stockage additionnel.

Nous utilisons nos propres broyeurs d'émulsion et pompes à bitume dans nos installations de production d'émulsion. Cela signifie qu'en cas de panne, vous pouvez bénéficier d'un service sans interruption de votre production, avec la garantie ALFAMIX pour les pièces détachées.

Production : L'émulsifiant et l'acide nécessaires à la formulation sont pesés séparément dans des réservoirs en acier inoxydable AISI304 à l'aide de cellules de charge, puis ajoutés dans le réservoir de mélange contenant de l'eau (adoucie) chauffée par huile chaude ou électricité. La solution obtenue par chauffage et mélange est ensuite acheminée vers le broyeur colloïdal via une pompe en ligne en acier inoxydable AISI304 et un débitmètre Krohne pour eau/liquide.

Le bitume prélevé depuis vos réservoirs existants ou depuis un réservoir supplémentaire (optionnel) à l'aide d'une pompe passe par notre débitmètre à bitume de marque Krohne et est acheminé vers le broyeur colloïdal dans la plage de mesure spécifiée. Le mélange solution-bitume entrant dans le broyeur est homogénéisé à grande vitesse et transporté directement vers le distributeur ou le réservoir de stockage (optionnel), complétant ainsi le processus de production d'émulsion.

Les produits prélevés à la vanne d'échantillonnage peuvent être testés pour vérifier leur conformité à la formule. Tous les processus sont contrôlés et gérés par un automate programmable (PLC), soit de manière entièrement automatique, soit manuelle.

- Traitement de surface (couche unique – couches multiples – enduit de scellement)
- Travaux de rebouchage
- Couche d'accrochage (primer)
- Couche de liaison (tack coat)
- Mélange à froid
- Couche anti-poussière
- Stabilisation bitumineuse
- Travaux d'étanchéité
- Couche d'assombrissement



QUELS SONT LES AVANTAGES DE L'ÉMULSION D'ASPHALTE ?

- Elle est plus économique que l'asphalte cut-back et les émulsions à base d'eau et de résine.
- Aucun risque d'inflammation ou de combustion, et la période de construction de la route est plus courte car elle peut être utilisée sur des surfaces humides.
- Elle peut être utilisée sur des granulats humides ou mouillés.
- Aucune incidence nocive sur l'environnement ou la santé humaine.
- Utilisable à basse température.
- Facile à stocker à température ambiante, ce qui permet d'économiser de l'énergie.
- Excellentes propriétés d'adhérence.
- Permet l'ouverture rapide de la route à la circulation.
- Ne constitue pas une menace directe pour la santé des travailleurs.



USINE DE BITUME MODIFIÉ AU POLYMÈRE (PMB)



Selon le projet, nous produisons soit des systèmes compacts avec deux réservoirs de 6 m³ sur un seul châssis, soit des systèmes où des réservoirs peuvent être ajoutés selon la capacité souhaitée et autant de réservoirs et broyeurs indépendants que nécessaire.

Le broyeur, la pompe et la vanne utilisés dans le système sont entièrement fabriqués en interne selon des normes et une qualité élevées. Nos broyeurs offrent une efficacité de découpe idéale grâce à leur conception précise et leur système d'écartement réglable. Nos pompes disposent d'un système à engrenages droits et font partie des pompes les plus recherchées sur le marché. L'utilisateur peut faire passer le produit dans le broyeur et le transférer d'un réservoir à l'autre autant de fois que souhaité, manuellement ou automatiquement, à l'aide des vannes pneumatiques du système. Des contrôleurs de température mécaniques et électroniques sont disponibles dans le système pour réguler la température des produits dans les réservoirs, permettant de traiter le produit à la température souhaitée.

Le système dispose d'une balance pour polymère et d'une vis transporteuse. Cette balance est utilisée pour ajouter le polymère au réservoir numéro 1 en effectuant une pesée entièrement automatique. Le broyeur utilisé dans le système est un broyeur à 4 étages, entraîné par un moteur de 160 kW, garantissant une découpe idéale et une production continue grâce à un broyeur très puissant.

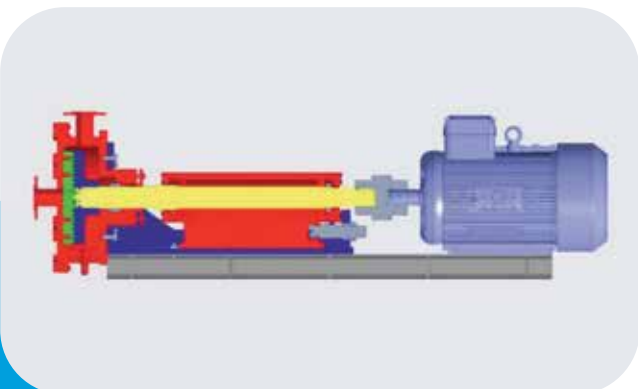
Le broyeur a été conçu pour permettre à l'utilisateur de régler l'écartement. Le réglage de l'écartement permet un ajustement précis jusqu'à 0,05 mm. À mesure que l'écartement diminue, la quantité de produit produite diminue, mais la précision de découpe augmente. Ainsi, l'utilisateur peut ajuster la précision et la capacité de production selon ses besoins.

Le panneau de contrôle et les composants de l'armoire électrique ont été conçus avec des produits de haute qualité provenant de marques réputées (Siemens, Schneider, ABB, Phoenix, etc.). Le logiciel a été développé par nos propres ingénieurs et dispose d'une interface conviviale. Le système est entièrement contrôlé par ordinateur sous PLC et permet également un fonctionnement manuel si nécessaire.

PRODUITS

BROYEUR PMB ET ÉMULSION

Nous fabriquons des broyeurs colloïdaux spécialement conçus pour les usines de bitume modifié au polymère (PMB) et les installations de production d'émulsion. Notre production est entièrement réalisée en interne, en utilisant nos propres projets et nos installations d'usine. En tant que l'une des rares entreprises en Turquie capables de fabriquer des broyeurs pour l'industrie de l'asphalte, nous utilisons nos propres broyeurs afin de garantir des avantages en termes de coûts pour nos installations et d'éviter les problèmes après-vente. Grâce à ces avantages, nous sommes fiers d'offrir à nos clients des services rapides, de haute qualité et rentables. Grâce à son système d'engrenages spécialement conçu et à écartement réglable, il offre la solution la plus adaptée avec ses disques fixes et mobiles hautement efficaces.



Le broyeur colloïdal fonctionne par découpe, broyage et mélange à grande vitesse. Le processus de broyage se produit grâce au mouvement relatif entre les particules. Deux dents sont présentes : l'une tournant à grande vitesse et l'autre stationnaire, assurant une découpe puissante du matériau entre les dents. Des vibrations à haute fréquence et des vortex rapides sont générés. En conséquence, le matériau est uniformément réparti, émulsionné et fragmenté.

- Écartement facilement réglable (0,1–3 mm) et rotor et stator résistants à la corrosion
- Les disques sont fabriqués en aciers alliés spéciaux, leurs surfaces sont durcies par traitement thermique, et les surfaces de travail sont conçues pour permettre une découpe haute précision
- Broyeur haute efficacité offrant une faible consommation en ampères par vitesse de production
- Dispositif mécanique ou à joint souple pour prévenir les fuites.

POMPE À BITUME

ALFAMIX Asphalt, fort de 30 ans d'expérience, fabrique en interne des pompes à bitume durables destinées aux centrales d'enrobage, aux installations de stockage de bitume et aux sites nécessitant un transfert de bitume.

- Conception à engrenages en chevrons offrant un flux et une efficacité maximum, fonctionnement silencieux
- Systèmes chauffés à l'huile chaude ou à l'électricité
- Options de pompe en tailles 2' – 2,5' – 3' – 4'
- Étanchéité mécanique ou à joint souple en option
- Résistance à la chaleur jusqu'à 300°C
- Options de capacité jusqu'à 50 m³/h
- Résistance à la pression jusqu'à 30 bars
- Soupape de décharge de surpression
- Capacité d'aspiration-compression bidirectionnelle
- Entraînement direct ou par courroie
- Corps en fonte, palier en bronze
- Nos pompes rotatives à déplacement positif fonctionnent selon le principe d'une haute efficacité à basse vitesse



PRODUITS SUR MESURE

BRÛLEUR DU SÈCHEUR

- Production à toute capacité souhaitée
- Contrôle PLC, toutes les fonctions entièrement automatiques
- Visualisation sur écran tactile
- Air et carburant ajustables proportionnellement avec le moteur servo Schimpf
- Buse Berganza
- Corps en acier inoxydable et déflecteur d'air
- Fonctionne avec ventilateurs axiaux ou radiaux
- Brûleur Cambi capable de brûler un ou deux carburants selon les besoins
- Contrôle sûr de la combustion à flamme haute avec cellule photoélectrique
- Stations de pompage et de filtration pour diesel ou fioul en option
- Peinture résistante aux hautes températures
- Maintenance et réparation faciles grâce à sa structure et son design modernes, fonctionnement silencieux



CHAÎNE D'ÉLÉVATEUR

- Nous utilisons de l'acier de qualité 51CrV4 importé pour garantir des chaînes durables de la plus haute qualité.
- Construction de maillons renforcée et spécialement conçue pour un fonctionnement durable et sans problème
- Solidité accrue grâce à l'utilisation d'une tôle plus épaisse que celle de ses concurrents

ENTRAÎNEUR KESTAMID ROUE

Le poste de coût le plus important dans l'entretien d'un sécheur est celui des anneaux. Le retrait, le retournement et le remontage des anneaux, qu'ils soient neufs ou usagés, peuvent représenter un coût élevé pour les entreprises. De plus, le retrait et l'entretien des anneaux entraînent une longue immobilisation des installations. Chez ALFAMIX ASFALT, nous utilisons des rouleaux en matériau Kestamid qui ne détériorent pas les anneaux afin de réduire les coûts.

- Nos roues fonctionnent dans toutes les conditions climatiques
- Grâce à leur conception spéciale de moyeu et d'arbre, elles peuvent être facilement démontées et remontées
- Fonctionnement silencieux
- Ne nécessite pas de traitement thermique ni les coûts supplémentaires associés



VANNE À BITUME ISOLÉE

Nous fabriquons nos vannes à bitume en versions deux voies et trois voies, actionnées manuellement ou pneumatiquement. Vous pouvez utiliser nos vannes coniques et doublées dans les industries où le bitume et tous types de matériaux fluides à haute densité sont utilisés.



VANNE ROTATIVE

Nous fabriquons des clapets (sas rotatifs) avec des capacités d'alimentation de 200 mm - 300 mm - 350 mm - 400 mm, utilisés pour contrôler le flux des fillers.



RÉFÉRENCES



elgöB .6
İRESYAK



elgöB .8
ĞIZALE



RAMA ASFALT



SAMSUN
BÜYÜKŞEHİR
BELEDİYESİ





ALFAMIX ASPHALTE
CENTRALE D'ENROBAGE ET
ÉQUIPEMENTS

CONTACT

+90 555 081 25 32

+90 555 080 25 32

+90 555 079 25 32

+90 505 665 82 67

info@alfamixasfalt.com

www.alfamixasfalt.com

Ankara, TURQUIE

ALFAMIX ASPHALTE la marque de



CM GROUP